


**VHM mini freza, TiAlN, Ø e8 DC: 5,5mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 201920 5,5    |
| GTIN             | 4045197114860 |
| Produktų klasė   | 12X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Dvigubas pjovimo briaunos užgalandimas. Įpjova panaši į DIN 6535 HB.**

**Pastaba:**
**Jokių papildomų išlaidų dėl frezų galandimo:**

pigiau naudoti VHM mini frezas iki pat jų susidėvėjimo ribos ir išmesti, nei jas galąsti.

**Techninis aprašymas**

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>  | 5,5 mm                                |
| Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>                     | 0,02 mm                               |
| Dantų skaičius Z   | 3                                     |
| Koto forma   | HB                                    |
| Kampų nuožulos plotis prie 45°   | 0,04 mm                               |
| Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,023 mm                              |
| Koto Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm                                  |
| Bendras ilgis L  | 45 mm                                 |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>  | 8 mm                                  |
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Korekcijos koeficientas v <sub>c</sub>   | 1,25                                  |
| Kotas  | DIN 6535 HB su h6                     |

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Tolerancija Nominalusis $\emptyset$  | e8  |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 45 laipsniai                                    |
| Kampų nuožulos kampas                | 45 laipsniai                                    |
| Danga                                | TiAlN   |
| Ašmenys                              | VHM   |
| Norma                                | Gamykliniai standartai                          |
| Tipas                                | N   |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | 0,5xD apdirbant kraštus                         |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant     | Griovelio pjūvio gylis 1xD                      |
| Vidinis aušinimas                    | ne  |
| Spalvinis žymėjimas                  | be  |
| Produkto rūšis                       | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | ribotai tinka | 280 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 200 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 120 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 105 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 100 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 70 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 80 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 60 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 90 m/min  | K         |
| Uni                             | tinka         |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |
| šlapias, min.                   | ribotai tinka |           |           |

sausasis

tinka