


VHM mini freza, TiAlN, Ø h10 DC: 0,6mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	201842 0,6
GTIN	4045197543400
Produktų klasė	12X

Aprašymas
Modelis:

Įpjova pagal DIN 6535 HB.

Pigesnis pasirinkimas.
Pastaba:
Jokių papildomų išlaidų dėl frezų galandimo:

pigiau naudoti VHM mini frezas iki pat jų susidėvėjimo ribos ir išmesti, nei jas galąsti.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Dantų skaičius Z	3
Koto forma	HA
Įjovimo briaunos $\varnothing D_c$	0,6 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Koto $\varnothing D_s$	3 mm
Bendras ilgis L	38 mm
Įjovimo briaunos ilgis L_c	1,5 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Korekcijos koeficientas v_c	1,25
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Tolerancija Nominalusis \varnothing	h10

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ apdirbant kraštus
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	280 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	105 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	60 m/min	M
Ketus (G)	tinka	90 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		

