

Garant**Rupiojo apdirbimo freza HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 25mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 192855 25 |
| GTIN | 4045197422910 |
| Produktų klasė | 11W |

Aprašymas**Modelis:**

Speciali medžiaga **SPM** su didele dalimi kobalto savo sudėtyje. Puikiai suderintas **VHM kietumas** ir **PM plieno plastiškumas**. Priekinių briaunų geometrija vertikaliai įsigilinimui.

Paskirtis:

Užtikrina maksimalų našumą apdirbant nerūdijantįjį plieną.

Techninis aprašymas

| | |
|---|---------------------------------------|
| Dantų skaičius Z | 5 |
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,3 mm |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ² | 0,047 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 25 mm |
| Koto Ø D _s | 25 mm |
| Bendras ilgis L | 121 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 45 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Kotas | DIN 1835 B su h6 |
| Tolerancija Nominalusis Ø | k12 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |

| | |
|---------------------|--|
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | HSS E SPM |
| Norma | DIN 844 |
| Frezos profilis | HRF |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 159 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 95 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 74 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 74 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | ribotai tinka | 42 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 26 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 21 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | tinka | 20 m/min | S |
| Uni | ribotai tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| sausasis | ribotai tinka | | |