



## VHM toroidinė freza HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 16/4,0mm



### Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206353 16/4,0 |
| GTIN             | 4045197540379 |
| Produktų klasė   | 12X           |

### Aprašymas

#### Modelis:

Konstrukciniai matmenys pagal gamintojo standartus ir 35° sraigtinis griovelis.

#### Speciali TiSi danga.

Balansavimo tikslumas G2,5.

#### Pastaba:

**JAU YRA NAUJA KARTA!**

**Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 206348**

### Techninis aprašymas

|  |                   |
|--|-------------------|
| Pastūma $f_z$ frezavimui kopijuojant INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>                | 0,08 mm           |
| Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>  | 15,5 mm           |
| Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,065 mm          |
| Pjovimo briaunos spindulys R <sub>1</sub>  | 4 mm              |
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>  | 16 mm             |
| Dantų skaičius Z   | 4                 |
| Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu                     | 42 mm             |
| Koto Ø D <sub>s</sub>  | 16 mm             |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>  | 36 mm             |
| Bendras ilgis L  | 92 mm             |
| Kotas  | DIN 6535 HB su h6 |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas        | 35 laipsniai                          |
| Danga                                       | TiSi                                  |
| Ašmenys                                     | VHM                                   |
| Norma                                       | Gamykliniai standartai                |
| Tipas                                       | N                                     |
| Tolerancija Nominalusis $\emptyset$         | f8                                    |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas                            |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                  | nevienodas                            |
| Skersinės pastūmos kryptis                  | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | 0,05×D frezuojant kopijuojant         |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | 0,3×D pjaunant                        |
| Vidinis aušinimas                           | ne                                    |
| Pjovimo technika                            | HPC                                   |
| Koto tolerancija                            | h6                                    |
| Spalvinis žymėjimas                         | mėlyna                                |
| Produkto rūšis                              | Freza toroidiniu galu                 |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 250 m/min | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 230 m/min | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 200 m/min | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 180 m/min | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 170 m/min | P         |
| TOOLOX 33                       | tinka         | 115 m/min | H         |
| TOOLOX 44                       | tinka         | 80 m/min  | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 90 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 80 m/min  | M         |
| Uni                             | ribotai tinka |           |           |

|                |               |
|----------------|---------------|
| drėgnas, maks. | tinka         |
| šlapias, min.  | tinka         |
| sausasis       | ribotai tinka |
| Oras           | ribotai tinka |