

**HOLEX****VHM toroidinė freza HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 10/2,0mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206353 10/2,0
GTIN	4045197540300
Produktų klasė	12X

**Aprašymas****Modelis:**

Konstrukciniai matmenys pagal gamintojo standartus ir 35° sraigtinis griovelis.

**Speciali TiSi danga.**

Balansavimo tikslumas G2,5.

**Pastaba:**

**JAU YRA NAUJA KARTA!**

**Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 206348**

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ frezavimui kopijuojant INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,048 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	30 mm
Pjovimo briaunos spindulys R <sub>1</sub>	2 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	9,7 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	22 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Danga	TiSi
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,3×D pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
Uni	ribotai tinka		

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka