

Garant**Rupiojo apdirbimo freza HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 16mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 192920 16 |
| GTIN | 4045197108845 |
| Produktų klasė | 11W |

Aprašymas**Modelis:**

Su smulkiais drožialaužiais grioveliais. Priekinių briaunų geometrija vertikaliai įsigilinimui. Užtikrina maksimalų apdirbimo našumą.

Privalumai:

Puikūs rezultatai frezuojant be aušinimo.

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------------------------------|
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 16 mm |
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,5 mm |
| Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ² | 0,046 mm |
| Koto Ø D _s | 16 mm |
| Bendras ilgis L | 123 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 63 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai |
| Kotas | DIN 1835 B su h6 |
| Tolerancija Nominalusis Ø | k12 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Danga | TiAlN |

| | |
|----------------------------|---|
| Ašmenys | HSS PM |
| Norma | DIN 844 |
| Frezos profilis | HR |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aluminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 138 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 110 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 83 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 64 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 64 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 37 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 32 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 23 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 18 m/min | M |
| Ketus (G) | ribotai tinka | 55 m/min | K |
| CuZn | ribotai tinka | 110 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| sausasis | tinka | | |