

**Garant**
**VHM freza su drožlialaužiais TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203105 10
GTIN	4045197814722
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Didelio našumo freza su **netolygiai išdėstytais dantimis** ir **netolygiu sraigtniu grioveliu**.

Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.

Ilgilintas drožlialaužis.

**Pastaba:**

$h_{maks.}$ : lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$a_{e,max} = 0,03 \times D$  TPC apdirbimui.

Tolerancija Nominalusis Ø: f8

Dantų skaičius Z: 7

Sraigtnio griovelio posvyrio kampas: 40 laipsniai

Skersinės pastūmos kryptis: horizontaliai ir įkypai

Kotas: DIN 6535 HB su h6

Balansavimo tikslumas su kotu: G 2,5 su HB

Dantų skaičius Z: 7

Pjovimo briaunos ilgis  $L_c$ : 50 mm

Bendras ilgis L: 96 mm

Koto Ø  $D_s$ : 10 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°: 0,2 mm

Vidutinis drožlės storis  $h_{maks.}$  frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,037 mm

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	50 mm
Koto Ø $D_s$	10 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm

Dantų skaičius Z	7
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	10 mm
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	f8
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Bendras ilgis L	96 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,037 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,03xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	270 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	210 m/min	P

Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
Oras	tinka		