

**Garant**
**VHM freza su drožlialaužiais TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203104 10
GTIN	4045197814678
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Didelio našumo freza su **netolygiai išdėstytais dantimis** ir **netolygiu sraiginiu grioveliu**.  
Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.  
Įgilintas drožlialaužis.

**Pastaba:**

$h_{maks.}$ : lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$a_{e\ max} = 0,05 \times D$  TPC apdirbimui.

Tolerancija Nominalusis Ø: f8

Dantų skaičius Z: 7

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas: 40 laipsniai

Skersinės pastūmos kryptis: horizontaliai ir įkypai

Kotas: DIN 6535 HB su h6

Balansavimo tikslumas su kotu: G 2,5 su HB

Dantų skaičius Z: 7

Pjovimo briaunos ilgis  $L_c$ : 40 mm

Bendras ilgis L: 89 mm

Koto Ø  $D_s$ : 10 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°: 0,2 mm

Vidutinis drožlės storis  $h_{maks.}$  frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,046 mm

**Techninis aprašymas**

Dantų skaičius Z	7
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	10 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB

Bendras ilgis L	89 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	40 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Vidutinis drožlės storis h <sub>maks.</sub> frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,046 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,05×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	320 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	290 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	260 m/min	P

Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
Oras	tinka		