

Garant
VHM freza su drožlialaužiais TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203104 6
GTIN	4045197814654
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Didelio našumo freza su **netolygiai išdėstytais dantimis** ir **netolygiu sraiginiu grioveliu**. Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys. Įgilintas drožlialaužis.

Privalumai:

Ilgos pjovimo briaunos, nors įrankio skersmuo ir mažas.

Pastaba:

$h_{maks.}$: lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$a_{e\ max} = 0,05 \times D$ TPC apdirbimui.

Tolerancija Nominalusis Ø: f8

Dantų skaičius Z: 7

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas: 40 laipsniai

Skersinės pastūmos kryptis: horizontaliai ir įkypai

Kotas: DIN 6535 HB su h6

Balansavimo tikslumas su kotu: G 2,5 su HB

Dantų skaičius Z: 7

Pjovimo briaunos ilgis L_c : 24 mm

Bendras ilgis L: 66 mm

Koto Ø D_s : 6 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°: 0,12 mm

Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm²: 0,029 mm

Techninis aprašymas

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Pjovimo briaunos ilgis L_c	24 mm

Dantų skaičius Z	7
Bendras ilgis L	66 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Koto Ø D _s	6 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,12 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos Ø D _c	6 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Vidutinis drožlės storis h _{maks.} frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm ²	0,029 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,05×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	320 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	290 m/min	P

Plienas <900 N/mm ²	tinka	260 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	220 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	160 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
Oras	tinka		