

Garant
VHM freza TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203102 10
GTIN	4045197814494
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Labai naši freza su netolygiai išdėstytais dantimis ir netolygiu sraigtinu grioveliu. Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys. Įgilintas drožlialaužis.

Pastaba:

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$ apdirbimui TPC metodu. JAU YRA NAUJA KARTA! Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 203116. h_{max} : lentelėje pateiktos maksimalios vertės. Apdailos darbams rekomenduojame produktus Nr. 204012, 204014 ir 204015.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Dantų skaičius Z	7
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	30 mm
Koto Ø D_s	10 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	22 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Sužeminto koto Ø D_1	9,8 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Pjovimo briaunos Ø D_c	10 mm

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm ²	0,055 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Drožlialaužių skaičius	0
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	380 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	240 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	170 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

Oras

tinka