

Garant
VHM freza TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203102 8
GTIN	4045197814487
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Labai naši freza su netolygiai išdėstytais dantimis ir netolygiu sraigtinu grioveliu. Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys. Įgilintas drožlialaužis.

Pastaba:

ae max= 0,1×D apdirbimui TPC metodu. JAU YRA NAUJA KARTA! Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 203116. hmax: lentelėje pateiktos maksimalios vertės. Apdailos darbams rekomenduojame produktus Nr. 204012, 204014 ir 204015.

Techninis aprašymas

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	25 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	8 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,16 mm
Bendras ilgis L	63 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Sužeminto koto Ø D ₁	7,8 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	19 mm
Koto Ø D _s	8 mm
Dantų skaičius Z	7
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Tolerancija Nominalusis \emptyset	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm ²	0,045 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Drožlialaužių skaičius	0
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	380 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	240 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	170 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

Oras

tinka