

**Garant**
**VHM freza TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203102 6
GTIN	4045197814470
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**

Modelis:

Labai naši freza su netolygiai išdėstytais dantimis ir netolygiu sraigtniu grioveliu. Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys. Įgilintas drožialaužis.

Pastaba:

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$  apdirbimui TPC metodu. JAU YRA NAUJA KARTA! Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 203116.  $h_{max}$ : lentelėje pateiktos maksimalios vertės. Apdailos darbams rekomenduojame produktus Nr. 204012, 204014 ir 204015.

**Techninis aprašymas**

Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	19 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,12 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	6 mm
Dantų skaičius Z	7
Sužeminto koto Ø $D_1$	5,8 mm
Koto Ø $D_s$	6 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	13 mm

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Drožlialaužių skaičius	0
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	380 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	230 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

Oras

tinka