

Garant
VHM freza su drožlialaužiais TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203090 5
GTIN	4045197814333
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Naši freza universaliam apdirbimui **TPC metodu**.

Sustiprinta šerdis. Įgilintas drožlialaužis. **Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant** užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.

Pastaba:

$a_{e\ max} = 0,05 \times D$ TPC apdirbimui.

$h_{maks.}$: lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

Tolerancija Nominalusis Ø: f8

Dantų skaičius Z: 5

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas: 40 laipsniai

Skersinės pastūmos kryptis: horizontaliai ir įkypai

Kotas: DIN 6535 HB su h6

Balansavimo tikslumas su kotu: G 2,5 su HB

Dantų skaičius Z: 5

Pjovimo briaunos ilgis L_c : 20 mm

Bendras ilgis L: 66 mm

Koto Ø D_s : 6 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°: 0,1 mm

Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu Toolox 44 HRC: 0,021 mm

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	5
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Bendras ilgis L	66 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	f8

Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu Toolox 44 HRC	0,021 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	20 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	5 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	380 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	230 m/min	P

Plienas <1400 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	60 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	40 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/mm ²	tinka	25 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	220 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	M
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		