

Garant**VHM freza TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203088 4
GTIN	4045197814241
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Specialiai apdirbimui TPC metodu sukurta naši freza universaliam naudojimui.

Sustiprinta šerdimi.

Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.

Pastaba:

$a_{e\max} = 0,1 \times D$ TPC apdirbimui.

h_{\max} : lentelėje pateiktos maksimalios vertės. Apdailos darbams rekomenduojame produktus Nr. 204012, 204014 ir 204015.

Techninis aprašymas

Koto Ø D_s	6 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	11 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,08 mm
Dantų skaičius Z	5
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Pjovimo briaunos Ø D_c	4 mm
Vidutinis drožlės storis h_{\max} . frezuojant TPC būdu Toolox 44 HRC	0,02 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Tolerancija Nominalusis \emptyset	f8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,1xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	380 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	60 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	40 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/mm ²	tinka	25 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	220 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	M

Uni	tinka
drėgnas, maks.	tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka