

Garant
VHM freza TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203088 12
GTIN	4045197814296
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Specialiai apdirbimui TPC metodu sukurta naši freza universaliam naudojimui.

Sustiprinta šerdimi.

Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.

Pastaba:

$a_{e\max} = 0,1 \times D$ TPC apdirbimui.

h_{\max} : lentelėje pateiktos maksimalios vertės. Apdailos darbams rekomenduojame produktus Nr. 204012, 204014 ir 204015.

Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D_1	11,8 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	12 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Pjovimo briaunos ilgis L_c	26 mm
Koto Ø D_s	12 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,24 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Dantų skaičius Z	5
Bendras ilgis L	83 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	36 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu Toolox 44 HRC	0,065 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	380 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	60 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	40 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/mm ²	tinka	25 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	220 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	M
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		