

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 9mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 205550 9 |
| GTIN | 4045197813282 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas**Modelis:**

Su naujovišku drožlialaužių griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms. Dar geresnė pjovimo briaunos apsauga, nes lengvai užapvalintos briaunos. Ypatingai smulkių grūdelių medžiaga suteikia neįprasto atsparumo lūžiams lenkiant.

Galima pastūma dančiui iki 0,1 mm, kai gylis iki 2×D (griovelio viduje).

Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka išskirtinai tvirta. Įleidimo kampas gali siekti iki 10°, nes kotas priekyje labai susiaurėja.

Paskirtis:

Tinka rupiajam apdirbimui, ypač griovelių.

Techninis aprašymas

| | |
|--|---------------------------------------|
| Sužeminto koto Ø D ₁ | 8,3 mm |
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,45 mm |
| Dantų skaičius Z | 5 |
| Koto Ø D _s | 10 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 19 mm |

| | |
|--|---|
| Bendras ilgis L | 72 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | d11 |
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 9 mm |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu | 30 mm |
| Pastūma f _z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ² | 0,045 mm |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 42 laipsniai |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Frezos profilis | NR |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Darbinis plotis a _e frezuojant | 0,5×D apdirbant šoninius paviršius |
| Darbinis plotis a _e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1×D |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 200 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 160 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 140 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |

| | | | |
|-----------------------------|---------------|-----------|---|
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 50 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 35 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 200 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |
| sausasis | tinka | | |
| Oras | tinka | | |