

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 14mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 205550 14 |
| GTIN | 4045197814210 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas**Modelis:**

Su naujovišku drožlialaužių griovelių profiliu, pritaikyta didesnėms pastūmoms. Dar geresnė pjovimo briaunos apsauga, nes lengvai užapvalintos briaunos. Ypatingai smulkių grūdelių medžiaga suteikia neįprasto atsparumo lūžiams lenkiant.

Galima pastūma dančiui iki 0,1 mm, kai gylis iki 2×D (griovelio viduje).

Privalumai:

Įrankio geometrija tokia, kad būtų galima labai tankiai susuktas drožles pašalinti plokščiais drožių grioveliais. Todėl įrankio šerdis išlieka išskirtinai tvirta. Įleidimo kampas gali siekti iki 10°, nes kotas priekyje labai susiaurėja.

Paskirtis:

Tinka rupiajam apdirbimui, ypač griovelių.

Techninis aprašymas

| | |
|--|---------------------------------------|
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,7 mm |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Dantų skaičius Z | 5 |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 26 mm |
| Tolerancija Nominalusis Ø | d11 |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |

| | |
|---|---|
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 14 mm |
| Bendras ilgis L | 83 mm |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Koto $\varnothing D_s$ | 14 mm |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$ | 13 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 36 mm |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 42 laipsniai |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Frezos profilis | NR |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,5xD apdirbant šoninius paviršius |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1xD |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 200 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 160 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 140 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |

| | | | |
|-----------------------------|---------------|-----------|---|
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 50 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 35 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 200 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |
| sausasis | tinka | | |
| Oras | tinka | | |