

Garant
VHM freza su drožlialaužiais TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	203091 8
GTIN	4045197814401
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Naši freza universaliam apdirbimui **TPC metodu**.

Sustiprinta šerdis. Įgilintas drožlialaužis. **Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant** užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.

Pastaba:

$h_{maks.}$: lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$a_{e\ max} = 0,03 \times D$ TPC apdirbimui.

Tolerancija Nominalusis Ø: f8

Dantų skaičius Z: 5

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas: 40 laipsniai

Skersinės pastūmos kryptis: horizontaliai ir įkypai

Kotas: DIN 6535 HB su h6

Balansavimo tikslumas su kotu: G 2,5 su HB

Dantų skaičius Z: 5

Pjovimo briaunos ilgis L_c : 40 mm

Bendras ilgis L: 81 mm

Koto Ø D_s : 8 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°: 0,16 mm

Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu Toolox 44 HRC: 0,03 mm

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	5
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu Toolox 44 HRC	0,03 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,16 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Koto $\varnothing D_s$	8 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	8 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	40 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Bendras ilgis L	81 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,03 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	350 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	310 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	270 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	200 m/min	P

Plienas <1400 N/mm ²	tinka	120 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	50 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	30 m/min	H
HARDOX 500 <1600 N/mm ²	tinka	20 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	190 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	120 m/min	M
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		