

**Garant**

**T formos freza segmentinių pleiščių grioveliams, be dangos, Ø DC × LC h11 × e8: 16,5X5mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 194010 16,5X5 |
| GTIN             | 4045197109231 |
| Produktų klasė   | 11W           |

**Aprašymas****Modelis:**

Pjauna šonine briauna su pakaitomis skirtingai įstrižai išdėstytais dantimis. Šoniniai dantų paviršiai yra šlifuoti, todėl įrankis neužstringa detalėje. Paviršius apdirbtas ypatingu būdu.

**Pastaba:**

Pleiščių griovelių frezavimui pagal DIN 6888.

**Techninis aprašymas**

|  |             |
|--|-------------|
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>  | 16,5 mm     |
| Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm     |
| segmentinių pleiščių grioveliams DIN 6888                                  | 5,0×6,5 mm  |
| Dantų skaičius Z   | 10          |
| Koto Ø D <sub>s</sub>  | 10 mm       |
| Bendras ilgis L  | 56 mm       |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>                                      | 5 mm        |
| Danga  | be dangos   |
| Ašmenys  | HSS Co 5    |
| Norma  | DIN 850 D/F |

|                            |                   |
|----------------------------|-------------------|
| Frezos profilis            | kryžminiai dantys |
| Tolerancija Nominalusis Ø  | e8                |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai     |
| Kotas                      | DIN 1835 B su h6  |
| Vidinis aušinimas          | ne                |
| Koto tolerancija           | h6                |
| Kampų nuožulos kampas      | 90 laipsniai      |
| Spalvinis žymėjimas        | be                |
| Produkto rūšis             | Griovelių freza   |

### Vartotojo duomenys

|                                | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|--------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai           | ribotai tinka | 250 m/min      | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis)      | tinka         | 70 m/min       | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 35 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 28 m/min       | P         |
| Ketus (G)                      | ribotai tinka | 22 m/min       | K         |
| CuZn                           | ribotai tinka | 35 m/min       | N         |
| Uni                            | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                 | tinka         |                |           |