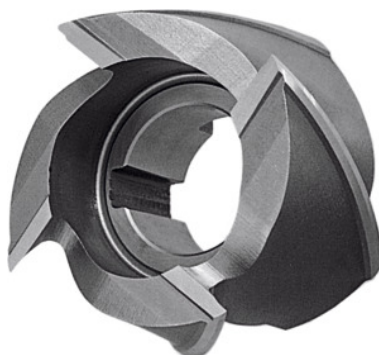


**Garant****Cilindrinė freza W, be dangos, Ø × plotis js16: 63X40mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 181700 63X40  |
| GTIN             | 4045197096593 |
| Produktų klasė   | 11U           |

**Aprašymas****Modelis:**

Freza pjauna cilindrinio ir galiniu paviršiumi.

**Paskirtis:**

**Tipas W** = stambiadantė, 40° sraigtinio griovelio posvyrio kampas.

**Pastaba:**

$f_z a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Techninis aprašymas**

|   |             |
|---|-------------|
| Kiaurymės Ø H7  | 27 mm       |
| Dantų skaičius Z  | 4           |
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>   | 63 mm       |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm     |
| Koto tipas  | su kiauryme |
| Bendras aukštis   | 40 mm       |

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Danga                                   | be dangos               |
| Ašmenys                                 | HSS Co 5                |
| Norma                                   | DIN 1880 T1             |
| Tipas                                   | W                       |
| Tolerancija Nominalusis Ø               | js16                    |
| Frezavimo galvutės tvirtinimo laikiklis | su griovelio            |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas    | 40 laipsniai            |
| Skersinės pastūmos kryptis              | horizontaliai ir įkypai |
| Vidinis aušinimas                       | ne                      |
| Kampų nuožulos kampas                   | 90 laipsniai            |
| Spalvinis žymėjimas                     | be                      |
| Produkto rūšis                          | Cilindrinė freza        |

### Vartotojo duomenys

|                                | Paskirtis | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|--------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai           | tinka     | 200 m/min      | N         |
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)   | tinka     | 150 m/min      | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 30 m/min       | P         |
| drėgnas, maks.                 | tinka     |                |           |