

Garant**GARANT Master Titan VHM našus plėstuvus HPC kiaurosioms kiaurymėms, TiAlN, Nominalusis Ø DC: 18mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 164410 18 |
| GTIN | 4062406698331 |
| Produktų klasė | 10P |

Aprašymas**Modelis:**

Specialūs naujausios kartos HPC plėstuvai titano apdirbimui, su patobulinta pjovimo briaunų geometrija ir kietmetalio substratu. Itin trumpos pjovimo briaunos didesnėms pjovimo vertėms. Optimizuota aušinimo strategija per radialiai išdėstytas aušinimo skysčio padavimo angas, nukreipiant tiesiogiai į pjovimo briauną.

NC tinkamas modelis su tiesiu kotu Ø standartizuotiems griebtuvams – ypač **hidraulinio užspaudimo** arba **labai tiksliems griebtuvams**. Žemas radialinis mušimas ir procesų saugumas dėl kintamo pjovimo briaunų žingsnio ir specialaus apvalios nuožulos pločio.

Tolerancijos specifikacijos:

Konfigūruojama: plėstuvai pergalandami pagal Jūsų pateiktas tolerancijas.

Paskirtis:

Specialus modelis kiaurosioms kiaurymėms.

Pastaba:

Tiekimo terminas: 4 savaitės.

Techninis aprašymas

| | |
|---------------------------------------|----------------|
| Bendras ilgis L | 150 mm |
| Tolerancija | konfigūruojam. |
| Iškyšos ilgis L ₁ | 102 mm |
| Serija | Master Titan |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 6 |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 15 mm |

| | |
|---|---|
| Ø ribos | 17,201 - 18,2 mm |
| Nominalusis Ø D _c | 18 mm |
| Pastūma f titanui > 850 N/mm ² | 0,6 mm/aps, |
| Koto Ø D _s | 18 mm |
| Plėtimo Ø matmenys | 0,2 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | HSS |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Pjovimo technika | HPC |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | kai kiaurymė atvira |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Plėtimo įrankiai su nenuimamomis pjovimo briaunomis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Ti >850 N/mm ² | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |