

**Garant****VHM diskinė freza HPC, TiAlN, Ø×plotis ±0,1×k11: 40X6 mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris

185010 40X6

GTIN

4045197366931

Produktų klasė

11V

**Aprašymas****Modelis:****Tiksli VHM diskinė freza** HPC apdirbimui.**Komplektuojamos frezos:** frezas su vienodu Ø ir dantukų skaičiumi galima sujungti tarpusavyje ir taip nustatyti reikiamą plotį. Dantys gerai sukimba vienas su kitu, nes frezos neturi paaukštintos stebulės.**2 tarpusavyje sujungtos frezos pasižymi ypatingu produktyvumu.** Tuo pačiu darbo proceso metu galima kaitalioti ir panaudoti abi frezos pjovimo briaunos puses.**Pastaba:**

- **Nesuveržkite frezų be atitinkamo pločio tvirtinimo žiedo, kadangi taip galima pažeisti frezas.**
- **Tinkamus tvirtinimo žiedus žr. 30 skyriuje.**
- **Grioveliai:  $f_z$  skirti  $a_e = 0,1 \times D$ .**

Kiaurymės Ø H6  $d_1$ : 13 mm

Dantų skaičius Z: 12

Žiedo storis  $b \pm 0,1$ : 4,2 mmŽiedo Ø  $d_2 \pm 1$ : 28 mm

Dantų aukštis Zh: 6 mm

Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas A/B: 6 mm

## Techninis aprašymas

Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas A	6 mm
Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas B	8 mm
Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas, bendras plotis E	11,1 - 11,8 mm
Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas A/B	6 mm
Pjūvio plotis	6 mm
Žiedo $\varnothing d_2 \pm 1$	28 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	40 mm
Dantų aukštis Zh	6 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieną $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas, bendras plotis E	12,6 - 13,8 mm
Dantų skaičius Z	12
Kiaurymės $\varnothing H6 d_1$	13 mm
Žiedo storis $b \pm 0,1$	4,2 mm
Koto tipas	su kiauryme
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 885 A
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	$\pm 0,1$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Diskinė freza

