

## Garant

### GARANT Master Form Steel mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5/16-18



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	139485 5/16-18
GTIN	4062406707071
Produktų klasė	111

#### Aprašymas

##### Modelis:

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniame sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  3/8;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  7/16).

**Forma E** (pradinė dalis 1,5 - 2 greičiai). Skirta giliems sriegiams. Sriegis formuojamas iki pat kiaurymės dugno.

##### Paskirtis:

**UNC coliniams stambiams sriegiams ASME-B1.1.**

Sriegio žingsnis: 1,411 mm

Vijų skaičius colyje: 18

Sriegio  $\varnothing$ : 7,94 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto  $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 8 mm

Koto kvadratas □: 6,2 mm

#### Techninis aprašymas

Sriegio $\varnothing$	7,94 mm
Koto $\varnothing$ D <sub>s</sub>	8 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Sriegio gylis	23,28 mm

Bendras ilgis L	90 mm
Koto kvadratas □	6,2 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	7,3 mm
Sriegio žingsnis	1,411 mm
Vijų skaičius colyje	18
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	UNC
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Tolerancijos klasė	2BX
Kreipiančiosios dalies forma	E
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	38 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	37 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	18 m/min	P

Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	M
CuZn	tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		