

**Garant****GARANT Master Form Steel mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 7/16-14****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139485 7/16-14
GTIN	4062406707095
Produktų klasė	11I

**Aprašymas****Modelis:**

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniai sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  3/8;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  7/16).

**Forma E** (pradinė dalis 1,5 - 2 greičiai). Skirta giliems sriegiams. Sriegis formuojamas iki pat kiaurymės dugno.

**Paskirtis:**

**UNC coliniams stambiems sriegiams ASME-B1.1.**

Sriegio žingsnis: 1,814 mm

Vijų skaičius colyje: 14

Sriegio Ø: 11,11 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Koto kvadratas □: 6,2 mm

**Techninis aprašymas**

Sriegio žingsnis	1,814 mm
Drožlių griovelių skaičius	7
Sriegio Ø	11,11 mm
Sriegio gylis	33,33 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	10,25 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	7
Koto kvadratas □	6,2 mm
Vijų skaičius colyje	14
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	UNC
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Tolerancijos klasė	2BX
Kreipiančiosios dalies forma	E
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	38 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	37 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	18 m/min	P

Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	M
CuZn	tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		