

## Garant

### GARANT Master Form Steel mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1/4-28



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	139495 1/4-28
GTIN	4062406707187
Produktų klasė	111

#### Aprašymas

##### Modelis:

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniame sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  3/8;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  7/16).

**Forma E** (pradinė dalis 1,5 - 2 greičiai). Skirta giliems sriegiams. Sriegis formuojamas iki pat kiaurymės dugno.

##### Paskirtis:

**UNF coliniams smulkiems sriegiams ASME-B1.1.**

Sriegio žingsnis: 0,907 mm

Vijų skaičius colyje: 28

Sriegio  $\varnothing$ : 6,35 mm

Bendras ilgis L: 80 mm

Koto  $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 7 mm

Koto kvadratas □: 5,5 mm

#### Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	80 mm
Koto $\varnothing$ D <sub>s</sub>	7 mm
Srieginės kiaurymės $\varnothing$ orientacinis dydis	5,95 mm
Drožlių griovelių skaičius	5

Sriegio Ø	6,35 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Sriegio žingsnis	0,907 mm
Sriegio gylis	19,05 mm
Koto kvadratas □	5,5 mm
Vijų skaičius colyje	28
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	UNF
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Tolerancijos klasė	2BX
Kreipiančiosios dalies forma	E
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	38 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	37 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	18 m/min	P

Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	M
CuZn	tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		