

Garant

GARANT Master Form Steel mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 10-32



Užsakymo data

Užsakymo numeris	139495 10-32
GTIN	4062406707163
Produktų klasė	111

Aprašymas

Modelis:

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq 3/8; \approx DIN 376 \geq 7/16).

Forma E (pradinė dalis 1,5 - 2 greičiai). Skirta giliems sriegiams. Sriegis formuojamas iki pat kiaurymės dugno.

Paskirtis:

UNF coliniams smulkiems sriegiams ASME-B1.1.

Sriegio žingsnis: 0,794 mm

Vijų skaičius colyje: 32

Sriegio \varnothing : 4,83 mm

Bendras ilgis L: 70 mm

Koto \varnothing D_s: 6 mm

Koto kvadratas □: 4,9 mm

Techninis aprašymas

Sriegio gylis	14,49 mm
Koto \varnothing D _s	6 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis	4,45 mm

Bendras ilgis L	70 mm
Koto kvadratas □	4,9 mm
Sriegio Ø	4,83 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Sriegio žingsnis	0,794 mm
Vijų skaičius colyje	32
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	UNF
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Tolerancijos klasė	2BX
Kreipiančiosios dalies forma	E
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	38 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	37 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	18 m/min	P

Plienas <1400 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	7 m/min	M
CuZn	tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		