

**Garant****GARANT Master Form Steel mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 5-44****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139495 5-44   |
| GTIN             | 4062406707149 |
| Produktų klasė   | 111           |

**Aprašymas****Modelis:**

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniame sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  3/8;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  7/16).

**Forma E** (pradinė dalis 1,5 - 2 greičiai). Skirta giliems sriegiams. Sriegis formuojamas iki pat kiaurymės dugno.

**Paskirtis:**

**UNF coliniams smulkiems sriegiams ASME-B1.1.**

Sriegio žingsnis: 0,577 mm

Vijų skaičius colyje: 44

Sriegio Ø: 3,17 mm

Bendras ilgis L: 56 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Koto kvadratas □: 2,7 mm

**Techninis aprašymas**

|                            |          |
|----------------------------|----------|
| Koto Ø D <sub>s</sub>      | 3,5 mm   |
| Sriegio gylis              | 9,51 mm  |
| Drožlių griovelių skaičius | 4        |
| Sriegio žingsnis           | 0,577 mm |

|                                          |                                                                  |
|------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis | 2,9 mm                                                           |
| Bendras ilgis L                          | 56 mm                                                            |
| Pjovimo briaunų skaičius Z               | 4                                                                |
| Sriegio Ø                                | 3,17 mm                                                          |
| Koto kvadratas □                         | 2,7 mm                                                           |
| Vijų skaičius colyje                     | 44                                                               |
| Danga                                    | TiAlN                                                            |
| Sriegio tipas                            | UNF                                                              |
| Profilio kampas                          | 60 laipsniai                                                     |
| Ašmenys                                  | HSS E PM                                                         |
| Norma                                    | DIN 2174                                                         |
| Tolerancijos klasė                       | 2BX                                                              |
| Kreipiančiosios dalies forma             | E                                                                |
| Kotas                                    | Cilindrinis kotas su h9                                          |
| Vidinis aušinimas                        | ne                                                               |
| Naudojama, kai gręžimo tipas             | iki 3×D, kai kiaurymė aklinoji                                   |
| Naudojama, kai gręžimo tipas             | iki 3×D, kai kiaurymė atvira                                     |
| Pjovimo kryptis                          | dešinin.                                                         |
| Produkto rūšis                           | Valcuojantis / terminis /<br>bedrožlis / formuojantis sriegiklis |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | tinka     | 38 m/min       | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 37 m/min       | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 35 m/min       | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 27 m/min       | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 18 m/min       | P         |

|                                 |       |          |   |
|---------------------------------|-------|----------|---|
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka | 12 m/min | P |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka | 12 m/min | M |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka | 7 m/min  | M |
| CuZn                            | tinka | 22 m/min | N |
| Alyva                           | tinka |          |   |
| drėgnas, maks.                  | tinka |          |   |
| šlapias, min.                   | tinka |          |   |