

Garant
VHM diskinė freza HPC, TiAlN, Ø×plotis ±0,1×k11: 50X4 mm


Užsakymo data

Užsakymo numeris	185010 50X4
GTIN	4045197366979
Produktų klasė	11V

Aprašymas

Modelis:

Tiksli VHM diskinė freza HPC apdirbimui.

Komplektuojamos frezos: frezas su vienodu Ø ir dantukų skaičiumi galima sujungti tarpusavyje ir taip nustatyti reikiamą plotį. Dantys gerai sukimba vienas su kitu, nes frezos neturi paaukštintos stebulės.

2 tarpusavyje sujungtos frezos pasižymi ypatingu produktyvumu. Tuo pačiu darbo proceso metu galima kaitalioti ir panaudoti abi frezos pjovimo briaunos puses.

Pastaba:

- **Nesuveržkite frezų be atitinkamo pločio tvirtinimo žiedo, kadangi taip galima pažeisti frezas.**
- **Tinkamus tvirtinimo žiedus žr. 30 skyriuje.**
- **Grioveliai: f_z skirti $a_e = 0,1 \times D$.**

Kiaurymės Ø H6 d_1 : 16 mm

Dantų skaičius Z: 14

Žiedo storis $b \pm 0,1$: 2,8 mm

Žiedo Ø $d_2 \pm 1$: 34 mm

Dantų aukštis Zh: 8 mm

Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas A/B: 4 mm

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	14
Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas, bendras plotis E	7,7 - 7,8 mm
Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas B	5 mm
Žiedo $\varnothing d_2 \pm 1$	34 mm
Žiedo storis $b \pm 0,1$	2,8 mm
Kiaurymės $\varnothing H6 d_1$	16 mm
Pjūvio plotis	4 mm
Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas A	4 mm
Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas A/B	4 mm
Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas, bendras plotis E	8,1 - 8,8 mm
Dantų aukštis Zh	8 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	50 mm
Pastūma f_z apdirbant plieną $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Koto tipas	su kiauryme
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 885 A
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \varnothing	$\pm 0,1$
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Diskinė freza

