

Garant
VHM freza MTC, be dangos, Ø DC: 16Mmm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202244 16M
GTIN	4045197654908
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas ir papildomai poliruoti drožlių grioveliai, kuriais **puikiai pasižalina** ilgos aliuminio drožlės.

Pjovimo briaunos viršūnė **be** 45° nuožulos.

Be 45° pjovimo briaunos nuožulos.

Dyd. 1–2 – Tolerancija: nominaliojo-Ø dydis **D_c = e8**.

dyd. 2,5–20M – Tolerancija: nominaliojo-Ø dydis **D_c = h6**.

Paskirtis:

Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.

Pastaba:

JAU YRA NAUJA KARTA! Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 202002.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,065 mm
Koto forma	HB
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	58 mm
Dantų skaičius Z	3
Sužeminto koto Ø D_1	15 mm
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,09 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	16 mm

Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Bendras ilgis L	108 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	48 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis \varnothing	h6
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Danga	be dangos
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	W
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelėlių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	190 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	150 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	120 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	180 m/min	N

PE-HD	tinka	130 m/min	N
PA 66	tinka	150 m/min	N
PEEK	tinka	130 m/min	N
PF 31	tinka	110 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	180 m/min	N
Cu	tinka	120 m/min	N
CuZn	tinka	150 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		