

**Garant**
**GARANT Master Tap mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma C 7GX, AlTiX, M: M2**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	136162 M2
GTIN	4062406710965
Produktų klasė	11I

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Universalus sriegiklis**, sukurtas patikimam naudojimui su įvairiomis medžiagomis.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga, užtikrinanti atsparumą nusidėvėjimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

**Tolerancijos klasė: 7GX**

**Paskirtis:**

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

**Rekomendacija:**

Rekomenduojame išgręžti didesnio  $\varnothing$  šerdies angą, kad būtų išlaikytas leistinas nuokrypis.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: 7GX

Sriegio žingsnis: 0,4 mm

Bendras ilgis L: 45 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 2,8 mm

Koto kvadratas  $\square$ : 2,1 mm

Kiaurymės  $\varnothing$ : 1,6 mm

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Bendras ilgis L	45 mm
Sriegio $\varnothing$	2 mm

Sriegio tipas	M
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio žingsnis	0,4 mm
Drožlių griovelių skaičius	2
Tolerancijos klasė	7GX
Norma	DIN 371
Koto kvadratas □	2,1 mm
Kiaurymės Ø	1,6 mm
Sriegio gylis	5 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Sriegio dydis	M2
Danga	AlTiX
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2.5×D, kai kiaurymė akloji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Serijs	Master Tap
Produkto rūšis	Sriegiklis

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	30 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	35 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	25 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	M
Ketus (G)	tinka	20 m/min	K
CuZn	tinka	20 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		