

**Garant****GARANT Master Tap mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma B 7GX, AlTiX, M: M5****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	132728 M5
GTIN	4062406718824
Produktų klasė	11I

**Aprašymas****Modelis:**

**Universalus sriegiklis**, sukurtas patikimam naudojimui su įvairiomis medžiagomis.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga, užtikrinanti atsparumą nusidėvėjimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

**Tolerancijos klasė: 7GX**

**Paskirtis:**

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

**Rekomendacija:**

Rekomenduojame išgręžti didesnio  $\varnothing$  šerdies angą, kad būtų išlaikytas leistinas nuokrypis.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: 7GX

Sriegio žingsnis: 0,8 mm

Bendras ilgis L: 70 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 6 mm

Koto kvadratas  $\square$ : 4,9 mm

Kiaurymės  $\varnothing$ : 4,2 mm

**Techninis aprašymas**

Kiaurymės $\varnothing$	4,2 mm
Sriegio $\varnothing$	5 mm
Ašmenys	HSS E PM

Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Bendras ilgis L	70 mm
Drožlių griovelio skaičius	3
Sriegio gylis	15 mm
Koto kvadratas □	4,9 mm
Sriegio žingsnis	0,8 mm
Sriegio dydis	M5
Sriegio tipas	M
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Norma	DIN 371
Tolerancijos klasė	7GX
Danga	AlTiX
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD kiaurosoms kiaurymėms
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	Sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	30 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	35 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	25 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	M
Ketus (G)	tinka	20 m/min	K
CuZn	tinka	20 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		