

Garant**GARANT Master Tap mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma C 6H+0,1, AlTiX, M: M10****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	136164 M10
GTIN	4062406718923
Produktų klasė	111

Aprašymas**Modelis:**

Universalus sriegiklis, sukurtas patikimam naudojimui su įvairiomis medžiagomis.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga, užtikrinanti atsparumą nusidėvėjimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

Tolerancijos klasė: ISO 2/6H+0,1

Paskirtis:

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

Rekomendacija:

Rekomenduojame išgręžti didesnio \varnothing šerdies angą, kad būtų išlaikytas leistinas nuokrypis.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2 6H + 0,1

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto \varnothing D_s: 10 mm

Koto kvadratas □: 8 mm

Kiaurymės \varnothing : 8,5 mm

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio \varnothing	10 mm

Sriegio tipas	M
Sriegio dydis	M10
Tolerancijos klasė	ISO 2 6H + 0,1
Ašmenys	HSS E PM
Koto kvadratas □	8 mm
Sriegio gylis	25 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Koto Ø D _s	10 mm
Norma	DIN 371
Kiaurymės Ø	8,5 mm
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Danga	AlTiX
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2.5×D, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	Sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
--	-----------	----------------	-----------

Aliuminis, plastikai	tinka	30 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	35 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	30 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	25 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	8 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	10 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	8 m/min	M
Ketus (G)	tinka	20 m/min	K
CuZn	tinka	20 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		