

**Garant****GARANT Master Tap mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma B 6H+0,1, AlTiX, M: M10****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	132735 M10
GTIN	4062406718992
Produktų klasė	111

**Aprašymas****Modelis:****Tolerancijos klasė: ISO2/6H + 0,1****Universalus sriegiklis**, sukurtas patikimam naudojimui su įvairiomis medžiagomis.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga, užtikrinanti atsparumą nusidėvėjimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

**Paskirtis:**

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

**Rekomendacija:**Rekomenduojame išgręžti didesnio  $\varnothing$  šerdies angą, kad būtų išlaikytas leistinas nuokrypis.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2 6H + 0,1

Sriegio žingsnis: 1,5 mm

Bendras ilgis L: 100 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 10 mmKoto kvadratas  $\square$ : 8 mmKiaurymės  $\varnothing$ : 8,5 mm**Techninis aprašymas**

Koto kvadratas $\square$	8 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2 6H + 0,1

Ašmenys	HSS E PM
Drožlių griovelių skaičius	3
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio tipas	M
Sriegio Ø	10 mm
Sriegio gylis	30 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Sriegio žingsnis	1,5 mm
Sriegio dydis	M10
Kiaurymės Ø	8,5 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Norma	DIN 371
Danga	AlTiX
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD kiaurosiosms kiaurymėms
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Serijs	Master Tap
Produkto rūšis	Sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	30 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	35 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	25 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	M
Ketus (G)	tinka	20 m/min	K
CuZn	tinka	20 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		