

Garant**GARANT Master Tap mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma B 6H+0,1, AlTiX, M: M12****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	132735 M12
GTIN	4062406719005
Produktų klasė	11I

Aprašymas**Modelis:****Tolerancijos klasė: ISO2/6H + 0,1****Universalus sriegiklis**, sukurtas patikimam naudojimui su įvairiomis medžiagomis.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga, užtikrinanti atsparumą nusidėvėjimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

Paskirtis:

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

Rekomendacija:Rekomenduojame išgręžti didesnio \varnothing šerdies angą, kad būtų išlaikytas leistinas nuokrypis.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 2 6H + 0,1

Sriegio žingsnis: 1,75 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto \varnothing D_s: 9 mm

Koto kvadratas □: 7 mm

Kiaurymės \varnothing : 10,2 mm**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio \varnothing	12 mm

Kiaurymės Ø	10,2 mm
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio žingsnis	1,75 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Bendras ilgis L	110 mm
Koto Ø D _s	9 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2 6H + 0,1
Sriegio tipas	M
Norma	DIN 376
Sriegio gylis	36 mm
Koto kvadratas □	7 mm
Sriegio dydis	M12
Danga	AlTiX
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD kiaurosiosms kiaurymėms
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	Sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	30 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	35 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	30 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	25 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	8 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	10 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	8 m/min	M
Ketus (G)	tinka	20 m/min	K
CuZn	tinka	20 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		