

**Garant****GARANT Master Tap mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma C 6H+0,1, AlTiX, M: M16****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	136164 M16
GTIN	4062406718947
Produktų klasė	11I

**Aprašymas****Modelis:**

**Universalus sriegiklis**, sukurtas patikimam naudojimui su įvairiomis medžiagomis.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga, užtikrinanti atsparumą nusidėvėjimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

**Tolerancijos klasė: ISO 2/6H+0,1**

**Paskirtis:**

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

**Rekomendacija:**

Rekomenduojame išgręžti didesnio  $\varnothing$  šerdies angą, kad būtų išlaikytas leistinas nuokrypis.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 2 6H + 0,1

Sriegio žingsnis: 2 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 12 mm

Koto kvadratas  $\square$ : 9 mm

Kiaurymės  $\varnothing$ : 14 mm

**Techninis aprašymas**

Sriegio gylis	40 mm
Kiaurymės $\varnothing$	14 mm

Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Sriegio tipas	M
Sriegio $\varnothing$	16 mm
Drožlių griovelių skaičius	3
Sriegio dydis	M16
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Norma	DIN 376
Ašmenys	HSS E PM
Tolerancijos klasė	ISO 2 6H + 0,1
Bendras ilgis L	110 mm
Sriegio žingsnis	2 mm
Koto kvadratas $\square$	9 mm
Danga	AlTiX
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2.5xD, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	Sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
--	-----------	-------	-----------

Aliuminis, plastikai	tinka	30 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	35 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	25 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	10 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	8 m/min	M
Ketus (G)	tinka	20 m/min	K
CuZn	tinka	20 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		