

Garant**GARANT Master Tap mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma B 6H+0,1, AlTiX, M: M16****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	132735 M16
GTIN	4062406719012
Produktų klasė	11I

Aprašymas**Modelis:****Tolerancijos klasė: ISO2/6H + 0,1****Universalus sriegiklis**, sukurtas patikimam naudojimui su įvairiomis medžiagomis.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga, užtikrinanti atsparumą nusidėvėjimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

Paskirtis:

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

Rekomendacija:Rekomenduojame išgręžti didesnio \varnothing šerdies angą, kad būtų išlaikytas leistinas nuokrypis.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: ISO 2 6H + 0,1

Sriegio žingsnis: 2 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto $\varnothing D_s$: 12 mmKoto kvadratas \square : 9 mmKiaurymės \varnothing : 14 mm**Techninis aprašymas**

Koto kvadratas \square	9 mm
Kiaurymės \varnothing	14 mm

Bendras ilgis L	110 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Sriegio dydis	M16
Sriegio gylis	48 mm
Koto Ø D _s	12 mm
Sriegio Ø	16 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2 6H + 0,1
Norma	DIN 376
Sriegio tipas	M
Sriegio žingsnis	2 mm
Ašmenys	HSS E PM
Drožlių griovelio skaičius	4
Danga	AlTiX
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	B
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3xD kiaurosios kiaurymės
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	Sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	30 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	35 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	30 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	25 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	8 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	10 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	8 m/min	M
Ketus (G)	tinka	20 m/min	K
CuZn	tinka	20 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		