

Garant**GARANT Master Tap mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma C 7GX, AlTiX, M: M16****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	136162 M16
GTIN	4062406715496
Produktų klasė	11I

Aprašymas**Modelis:**

Universalus sriegiklis, sukurtas patikimam naudojimui su įvairiomis medžiagomis.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga, užtikrinanti atsparumą nusidėvėjimui.**
- **Naujoji didelio našumo danga užtikrina mažesnę trintį.**
- **Speciali geometrija optimaliam drožlių pasišalinimui.**

Tolerancijos klasė: 7GX

Paskirtis:

Ruošiniams, padengtiems galvanizuota apsaugine danga arba tiems, kurie grūdinami lengvai traukiasi.

Rekomendacija:

Rekomenduojame išgręžti didesnio \varnothing šerdies angą, kad būtų išlaikytas leistinas nuokrypis.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 376

Tolerancijos klasė: 7GX

Sriegio žingsnis: 2 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto $\varnothing D_s$: 12 mm

Koto kvadratas \square : 9 mm

Kiaurymės \varnothing : 14 mm

Techninis aprašymas

Norma	DIN 376
Sriegio gylis	40 mm
Bendras ilgis L	110 mm

Drožlių griovelių skaičius	3
Sriegio žingsnis	2 mm
Koto $\varnothing D_s$	12 mm
Sriegio tipas	M
Tolerancijos klasė	7GX
Kiaurymės \varnothing	14 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio dydis	M16
Koto kvadratas \square	9 mm
Sriegio \varnothing	16 mm
Danga	AlTiX
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2.5 \times D$, kai kiaurymė akloji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	žalia
Serijs	Master Tap
Produkto rūšis	Sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	30 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	35 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	20 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	30 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	30 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	25 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	12 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	8 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	10 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	8 m/min	M
Ketus (G)	tinka	20 m/min	K
CuZn	tinka	20 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		