

Garant
VHM diskinė freza HPC, TiAlN, Ø×plotis ±0,1×k11: 50X8 mm


Užsakymo data

Užsakymo numeris	185010 50X8
GTIN	4045197367006
Produktų klasė	11V

Aprašymas

Modelis:

Tiksli VHM diskinė freza HPC apdirbimui.

Komplektuojamos frezos: frezas su vienodu Ø ir dantukų skaičiumi galima sujungti tarpusavyje ir taip nustatyti reikiamą plotį. Dantys gerai sukimba vienas su kitu, nes frezos neturi paaukštintos stebulės.

2 tarpusavyje sujungtos frezos pasižymi ypatingu produktyvumu. Tuo pačiu darbo proceso metu galima kaitalioti ir panaudoti abi frezos pjovimo briaunos puses.

Pastaba:

- **Nesuveržkite frezų be atitinkamo pločio tvirtinimo žiedo, kadangi taip galima pažeisti frezas.**
- **Tinkamus tvirtinimo žiedus žr. 30 skyriuje.**
- **Grioveliai: f_z skirti $a_e = 0,1 \times D$.**

Kiaurymės Ø H6 d_1 : 16 mm

Dantų skaičius Z: 14

Žiedo storis $b \pm 0,1$: 5,2 mm

Žiedo Ø $d_2 \pm 1$: 34 mm

Dantų aukštis Zh: 8 mm

Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas A/B: 8 mm

Techninis aprašymas

Kiaurymės \varnothing H6 d ₁	16 mm
Pastūma f _z apdirbant plieną < 900 N/mm ²	0,04 mm
Pjovimo briaunos \varnothing D _c	50 mm
Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas, bendras plotis E	16,5 - 17,8 mm
Žiedo storis b ±0,1	5,2 mm
Žiedo \varnothing d ₂ ±1	34 mm
Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas A/B	8 mm
Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas B	10 mm
Galimybė sujungti 2 skirtingo pločio frezas A	8 mm
Pjūvio plotis	8 mm
Dantų skaičius Z	14
Dantų aukštis Zh	8 mm
Galimybė sujungti 2 vienodo pločio frezas, bendras plotis E	14,5 - 15,8 mm
Koto tipas	su kiauryme
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 885 A
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \varnothing	±0,1
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis 1×D
Pjovimo technika	HPC
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Diskinė freza

