

**Garant****Frez. plokštelė be profilio, HB7720, Kampas  $\alpha$ : 45laipsniai****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 217263 45     |
| GTIN             | 4062406729059 |
| Produktų klasė   | 21C           |

**Aprašymas****Modelis:**

Su galiniu kūgiu, tinka plokštumų apdirbimui.

**Techninis aprašymas**

|                                      |                          |
|--------------------------------------|--------------------------|
| Frezavimo plotis A                   | 3,6 mm                   |
| Kampas $\alpha$                      | 45 laipsniai             |
| maksimalus pjovimo gylis $S_{maks.}$ | 3,3 mm                   |
| Kietlydinys                          | HB7720                   |
| $\emptyset D$                        | 16 mm                    |
| Tipas                                | P16                      |
| Pjovimo briaunų skaičius Z           | 6                        |
| Produkto rūšis                       | Apskritiminis frezavimas |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai            | tinka     | 500 m/min      | N         |
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | tinka     | 400 m/min      | N         |
| Al >10 % Si                     | tinka     | 250 m/min      | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 250 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 180 m/min      | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka     | 120 m/min      | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 120 m/min      | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka     | 100 m/min      | P         |
| Plienas <55 HRC                 | tinka     | 60 m/min       | H         |
| Plienas <60 HRC                 | tinka     | 45 m/min       | H         |
| Plienas <65 HRC                 | tinka     | 35 m/min       | H         |
| Plienas <67 HRC                 | tinka     | 30 m/min       | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka     | 120 m/min      | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka     | 120 m/min      | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>       | tinka     | 80 m/min       | S         |
| Ketus (G)                       | tinka     | 180 m/min      | K         |
| Uni                             | tinka     |                |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka     |                |           |
| sausasis                        | tinka     |                |           |