



VHM freza su drožlialaužiu TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203109 4
GTIN	4062406734916
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

Labai naši freza su **netolygiai išdėstytais dantimis** ir **netolygiu sraigtiniu grioveliu**. Optimalų atsparumą lūžii lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys. **Drožlialaužiai užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę.**

Pastaba:

h_{max} : lentelėje pateiktos maksimalios vertės. Apdailos darbams rekomenduojame produktus Nr. 204012, 204014 ir 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ apdirbimui TPC metodu.

Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Bendras ilgis L	62 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm ²	0,018 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Dantų skaičius Z	5
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,08 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Koto Ø D _s	6 mm

Duomenų lapai

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	4 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	23 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Pjovimo briaunos ilgis L_c	16 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	3,9 mm
Drožlialaužių skaičius	1
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,07×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	380 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	240 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	170 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

Oras

tinka