



## VHM freza su drožlialaužiu TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	203109 16
GTIN	4062406734978
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

Labai naši freza su **netolygiai išdėstytais dantimis** ir **netolygiu sraiginiu grioveliu**. Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys. **Drožlialaužiai užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę.**

#### Pastaba:

$h_{max}$ : lentelėje pateiktos maksimalios vertės. Apdailos darbams rekomenduojame produktus Nr. 204012, 204014 ir 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$  apdirbimui TPC metodu.

### Techninis aprašymas

Vidutinis drožlės storis $h_{maks}$ frezuojant TPC būdu INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,078 mm
Dantų skaičius Z	5
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	55 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Bendras ilgis L	108 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	15,8 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	48 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	16 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,32 mm
Drožlialaužių skaičius	1
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,07xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	380 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	230 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

Oras

tinka