

**Garant**
**Sferinė freza HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 194302 5      |
| GTIN             | 4045197110060 |
| Produktų klasė   | 11W           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

Pjovimo briaunos geometrija vertikaliajam įsigilinimui.  
Užtikrina maksimalų apdirbimo našumą.

**Pastaba:**

Vidinio spindulio suformavimui ruošinių grioveluose. Galima naudoti kaip kopijuojamąją frezę.  $f_z$  skirta  $a_p 0,05 \times D$ .

**Techninis aprašymas**

|  |              |
|--|--------------|
| Pastūma $f_z$ plieno frezavimui $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,012 mm     |
| Dantų skaičius Z                                       | 2            |
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$                               | 5 mm         |
| Koto Ø $D_s$   | 6 mm         |
| Bendras ilgis L  | 52 mm        |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$                           | 8 mm         |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas                   | 30 laipsniai |
| Spindulys R  | 2,5 mm       |
| Danga  | TiAlN        |
| Ašmenys  | HSS PM       |
| Tipas  | N            |
| Tolerancija Nominalusis Ø                              | e8           |

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| Skersinės pastūmos kryptis       | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai        |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant | $0,05 \times D$ , kai frezuojama kopijuojant |
| Kotas                            | DIN 1835 B su h6                             |
| Vidinis aušinimas                | ne   |
| Spalvinis žymėjimas              | be   |
| Produkto rūšis                   | Sferinė ir rutulinė freza                    |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | ribotai tinka | 138 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 110 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 83 m/min  | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 64 m/min  | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 64 m/min  | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 37 m/min  | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 32 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 23 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 18 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | ribotai tinka | 55 m/min  | K         |
| CuZn                            | ribotai tinka | 110 m/min | N         |
| Uni                             | tinka         |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |
| sausasis                        | tinka         |           |           |