Garant

VHM freza MTC, DLC, ∅ h6 DC: 20mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	202274 20
GTIN	4045197655134
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:
Su **patobulinta DLC danga sp**^{2}.
Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas ir papildomai **poliruoti** sraigtiniai grioveliai, **kuriais puikiai pasišalina ilgos aliuminio drožlės**.
Paskirtis:
Specialiai darbui **MTC (Multi Task Cutting)** naujos kartos tekinimo ir frezavimo staklėse.
Pastaba:
JAU YRA NAUJA KARTA!
Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 202017.

Techninis aprašymas

Koto forma	HB
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,12 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	98 mm
Dantų skaičius Z	3
Pjovimo briaunos ∅ D_C	20 mm
Sužeminto koto ∅ D_1	19 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,085 mm
Koto ∅ D_s	20 mm

Bendras ilgis L	150 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	32 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis ∅	h6
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,3×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	MTC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	440 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	360 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	180 m/min	N
PE-HD	tinka	150 m/min	N

PA 66	tinka	180 m/min	N
PEEK	tinka	140 m/min	N
PF 31	tinka	120 m/min	N
PVDF GF20	tinka	170 m/min	N
POM GF25	tinka	150 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	140 m/min	N
PEEK GF30	tinka	120 m/min	N
PTFE CF25	tinka	150 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	280 m/min	N
Cu	tinka	150 m/min	N
CuZn	tinka	190 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		