



## Besisukantis tekinimo centras precizinis modelis Viršūnės kampas 60° / 30°, Morzės kūgis: 3



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	321100 3
GTIN	2050002064553
Produktų klasė	34D

### Aprašymas

#### Modelis:

- Itin nedidelio skersmens korpusas ir mažas radialinis mušimas.
- Tiksliais adatiniais ir atraminiais guoliais nuokrypis sumažinamas iki 0,003 mm, nors korpuso Ø labai nedidelis.
- Kūgis ir nuožulnios dalys yra iš grūdinto guolių plieno (61–63 Rockwell).

#### Aprašymas:

Centravimo taškai dažniausiai naudojami tekinimo staklėse, kad būtų galima išlaikyti ilgus ir plonus ruošinius, nes priešingu atveju yra pavojus, kad dėl vyraujančių jėgų šie ruošiniai nukryps arba pasisuks.

Centravimo viršūnė tvirtinama naudojant Morzės kūgį. Ruošinys užspaudžiamas griebtuve, o centriniu grąžtu išgręžiama kiaurymė. Pertvarkius įdedama centravimo viršūnė.

#### Paskirtis:

Tekinimo ir šlifavimo darbams, kuriems reikalingas mažas korpuso Ø ir didelis tikslumas.

### Techninis aprašymas

Morzės kūgis	MK3
Korpuso Ø D	32,5 mm
Darbinės dalies ilgis B	50 mm
tekinamo ruošinio masė	280 kg
maksimalus radialinis mušimas	0,003 mm
didžiausias viršūnės Ø 60° A	10 mm

didžiausias viršūnės  $\varnothing$  30° A

28 mm

Produkto rūšis

Centravimo smaigalys