

Garant**GARANT Master INOX dengta freza stambiadantė, HM ALTiN, Tipas: C1625****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	547500 C1625
GTIN	4062406774318
Produktų klasė	51D

Aprašymas**Modelis:**

Naujoviškos formos dantų geometrija užtikrina **labai didelį našumą** ir tuo pačiu metu **žemą radialinį mušimą bei gerą valdymą**. Gaunama puiki drožlė, geros kokybės paviršius, šiluminis poveikis medžiagai mažas (nepakinta spalva). Koto Ø 6mm.

Naujoviškos formos dantų geometrija užtikrina didelį našumą ir tuo pačiu metu žemą radialinį mušimą bei patogų valdymą. Susidarančios optimalios drožlės (neaštrios) užtikrina aukštą paviršiaus kokybę.

Aukštos kokybės danga užtikrina ilgesnį tarnavimo laiką, mažesnę šilumos kaupimąsi, geresnį drožlių pašalinimą.

- **Didelis nuimamos medžiagos kiekis.**
- **Sklandus veikimas.**
- **Efektyvi danga užtikrina mažą šiluminę apkrovą, ilgesnį veikimą, geresnį drožlių pasiūšinimą.**
- **Moderniausias substratas optimizuotas itin ilgam tarnavimo laikui.**
- **puikus tarnavimo laikas.**

GARANT frezos gaminamos tik moderniausiomis CNC staklėmis iš labai našių ir plastiškų kietlydinio rūšių, pjovimo briaunos labai patvarios. Kai galvutės skersmuo didesnis už koto, tada kotas plieninis, kitais atvejais visa freza iš kietlydinio.

Paskirtis:

Optimaliai pritaikyta **austenitinio, nerūdijančiojo ir rūgštims atsparaus plieno**, minkštų titano lydinių ir spalvotųjų metalų apdirbimui.

Tinka tiek rankiniam naudojimui, tiek pramoninėms robotizuotoms staklėms apdirbant nerūdijantįjį plieną. Užvartoms nuimti, briaunoms užapvalinti, tinkui nuvalyti, suvirinimo siūlėms bei paviršiams apdirbti.

Pastaba:

Medžiagos, kurių šilumos laidumas prastas; sūkių skaičių reikia sumažinti, kad freza neperkaistų ir nesusiteptų.

Techninis aprašymas

Forma	Užapvalinto cilindro formos
Bendras ilgis	70 mm
Galvos Ø	16 mm
Koto Ø	6 mm
Galvutės ilgis	25 mm
Serija	GARANT Master INOX
Ašmenys	HM AlTiN
Produkto rūšis	Freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Alu Mg	tinka		
INOX	tinka		
Ti	tinka		
CuZn	tinka		