



## Pro UNI VHM freza HSC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	202432 20
GTIN	4062406777258
Produktų klasė	12Y

### Aprašymas

#### Modelis:

**Rupiajam apdirbimui, kai pastūmos didelės, o veikimas – tolygus. Patobulinta geometrija ir aukštos kokybės danga,** užtikrinanti puikius gamybos rezultatus ir ilgą tarnavimo laiką apdirbant įvairias medžiagas. Kintamas dantų žingsnis **užtikrina frezos stabilumą** ir žemą radialinį mušimą.

### Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Bendras ilgis L	104 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	41 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8

Sužeminto koto $\varnothing D_1$	19,5 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	52 mm
Koto $\varnothing D_s$	20 mm
Dantų skaičius Z	3
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Serija	Pro Uni
Danga	TiSiN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,08 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HSC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka		
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	220 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	170 m/min	P

Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka		
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka		
Ketus (G)	tinka		
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		