



HAIMER MILL VHM freza SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC: 10mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 220288 10 |
| GTIN | 4034221104304 |
| Produktų klasė | 26X |

Aprašymas

Modelis:

Su SAFE-LOCK ištraukimo apsauga papildomam fiksavimui. Sujungus su SAFE-LOCK įrankių laikikliais, įrankis apsaugomas nuo iškritimo.

Galima universaliai naudoti plieninėms medžiagoms ir stipriai legiruotam plienui, ypač INOX. Su **cilindrine šerdimi** optimaliam įrankio standumui frezuojant griovelius. Užtikrinamas procesų patikimumas, kai stačiakampis ir grėžiamas apskritas frezavimas dėl **specialios priekio geometrijos**.

Pastaba:

Įrankių laikiklius su SAFE-LOCK apsauginiu užraktu rasite užspaudimo įrankių programos skiltyje.

Techninis aprašymas

| | |
|--|--------------|
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,055 mm |
| Kotas | h6safelock |
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,2 mm |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | f8 |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 22 mm |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Bendras ilgis L | 73 mm |
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,065 mm |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 32 laipsniai |

| | |
|---|---|
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 30,5 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 10 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 10 mm |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$ | 9,5 mm |
| Danga | AlTiN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipas | N |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$ |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | $0,5 \times D$ pjaunant |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|--------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | ribotai tinka | 480 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 480 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 350 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 275 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 255 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 210 m/min | P |

| | | | |
|---------------------------------|---------------|-----------|---|
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 190 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 95 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 75 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 35 m/min | S |
| Ketus (G) | ribotai tinka | 155 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| sausasis | tinka | | |
| Oras | tinka | | |