

**HAIMER MILL VHM freza, AlTiN, Ø f9 DC: 2mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	220289 2
GTIN	4034221136770
Produktų klasė	26X

Aprašymas**Modelis:**

Galima universaliai naudoti plieninėms medžiagoms ir stipriai legiruotam plienui, ypač INOX. Su **cilindrine šerdimi** optimaliam įrankio standumui frezuojant griovelius. Užtikrinamas procesų patikimumas, kai stačiakampis ir grėžiamas apskritas frezavimas dėl **specialios priekio geometrijos**.

Pastaba:

Formą **HB** užsakyti **Nr. 220291**.

Įrankių laikiklius su SAFE-LOCK apsauginiu užraktu rasite užspaudimo įrankių programos skiltyje.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Bendras ilgis L	58 mm
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	9 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	2 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	1,9 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos ilgis L_c	7 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	0,013 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	32 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Tolerancija Nominalusis \emptyset	f8
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelėlių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	480 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	480 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	350 m/min	N
Plienas <math>< 500 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	275 m/min	P
Plienas <math>< 750 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	255 m/min	P
Plienas <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	210 m/min	P
Plienas <math>< 1100 \text{ N/mm}^2</math>	tinka	190 m/min	P

INOX <900 N/mm ²	tinka	95 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	75 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	35 m/min	S
Ketus (G)	ribotai tinka	155 m/min	K
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		