



HAIMER MILL VHM toroidinė freza, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 8/0,5mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	220296 8/0,5
GTIN	4034221143075
Produktų klasė	26X

Aprašymas

Modelis:

Galima universaliai naudoti plieninėms medžiagoms ir stipriai legiruotam plienui, ypač INOX. Su **cilindrine šerdimi** optimaliam įrankio standumui frezuojant griovelius. Užtikrinamas procesų patikimumas, kai stačiakampis ir grėžiamas apskritas frezavimas dėl **specialios priekio geometrijos**.

Pastaba:

Formą **HB** užsakyti **Nr. 220297**.

Įrankių laikiklius su SAFE-LOCK apsauginiu užraktu rasite užspaudimo įrankių programos skiltyje.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis L_c	19 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,044 mm
Bendras ilgis L	64 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	0,5 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	32 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	8 mm
Dantų skaičius Z	4
Koto $\varnothing D_s$	8 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	26 mm

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	7,6 mm
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f9
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka		
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	480 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	375 m/min	N
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka		
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka		
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka		
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka		
INOX $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka		
INOX $>900 \text{ N/mm}^2$	tinka		

Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka
Ketus (G)	ribotai tinka
Uni	tinka
Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka