



## HAIMER MILL VHM toroidinė freza, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 16/1,0mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	220296 16/1,0
GTIN	4034221143242
Produktų klasė	26X

### Aprašymas

#### Modelis:

**Galima universaliai naudoti** plieninėms medžiagoms ir stipriai legiruotam plienui, ypač INOX. Su **cilindrine šerdimi** optimaliam įrankio standumui frezuojant griovelius. Užtikrinamas procesų patikimumas, kai stačiakampis ir grėžiamas apskritas frezavimas dėl **specialios priekio geometrijos**.

#### Pastaba:

Formą **HB** užsakyti **Nr. 220297**.

Įrankių laikiklius su SAFE-LOCK apsauginiu užraktu rasite užspaudimo įrankių programos skiltyje.

### Techninis aprašymas

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	32 laipsniai
Koto Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	42,5 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,104 mm
Pjovimo briaunos spindulys R <sub>1</sub>	1 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	15,2 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Dantų skaičius Z	4
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,088 mm

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	32 mm
Bendras ilgis L	93 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Danga	AlTiN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	f9
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka		
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	480 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	375 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka		
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka		
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka		
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka		
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka		
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka		

Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka
Ketus (G)	ribotai tinka
Uni	tinka
Alyva	tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka